



ООО «Регент Балтика»
ИНН 7842457680 / КПП 784201001 / ОГРН 1117847326178

г. Санкт-Петербург, БЦ Авантаж, оф. 101
тлф./факс +7 (812) 309-95-16
baltic-united.ru

Для корреспонденции:
191024, г. Санкт-Петербург, а/я 7

Юридический адрес:
191024, г. Санкт-Петербург, ул. Тележная, д. 9,
литер. А, пом. 4-Н

VORAMER* MV 1050 Isocyanate Техническая информация

Описание **VORAMER*MV 1050 Isocyanate** однокомпонентный влагоотверждаемый клей. Имеет низкую вязкость. Не содержит растворителя.

Применяется для производства СИП-панелей, периодическим способом. Используется для склеивания утеплителей из минеральной ваты и пенополистирола с OSB-3 панелями. Сразу готов к работе (не требуют смешивания со вторым компонентом). Полимеризация за счет влаги.

Свойства компонентов

	Ед. изм.	Величины	Тестовый метод
Вязкость по Брукфилду (при 20°C)	мПа.с	7000	105.01
Плотность	г/см ³	1.10	109.01
Содержание NCO	%	11.0	103.01
Реакционная способность (20°C, влажность 50%) материал 125 г/м² + вода (10%)			305.01
Время отлипа	мин	11	
Время отверждения	мин	21	

Применение

Перед использованием убедитесь в совместимости материалов с клеем. Использование преполимер-изоцианата требует соблюдения ряда предосторожностей. Пожалуйста, ознакомьтесь с картой данных по безопасности.

Клей наносится на одну из склеиваемых поверхностей шпателем или распылением.

Обращение и хранение. Предохранять от воздействия влаги.

	Ед. изм.	Пределы
Температура хранения	°C	15-25
Срок хранения ⁽¹⁾	месяцев	6

⁽¹⁾В заводской упаковке



ООО «Регент Балтика»
ИНН 7842457680 / КПП 784201001 / ОГРН 1117847326178

г. Санкт-Петербург, БЦ Авантаж, оф. 101
тлф./факс +7 (812) 309-95-16
baltic-unique.ru

Для корреспонденции:
191024, г. Санкт-Петербург, а/я 7

Юридический адрес:
191024, г. Санкт-Петербург, ул. Тележная, д. 9,
литер. А, пом. 4-Н

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ:

- С поверхности OSB-3 и пенопласта необходимо удалить пыль.
- В холодное время года, клей перед применением, поместить в теплое помещение с температурой +15°+25°С на 24 часа.
- Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей с расходом 125 гр/м².
- Равномерно распылить воду в виде тонкой дисперсии (тумана) на свеженанесенный клеевой слой с расходом 12-15 гр/м².
- Совместить склеиваемые поверхности в течение 6 мин. с момента нанесения клея.
- Поместить панель в пресс с давлением 100 – 200 гр/см².
- Время выдержки в прессе 21 минута. Время выдержки в прессе можно уменьшить, увеличив распыление влаги на поверхность клея и повышением температуры.

Компания «Регент Балтика» является официальным представителем «Дау Изолан».

baltic-unique.ru