

СИСТЕМА КОМПОНЕНТОВ Изолан – 430/250 Полиэфирный компонент VORANATE™ M 229 Изоцианат

Описание. Двухкомпонентная ППУ система для получения **жесткого пенополиуретана методом заливки**, используемого в качестве конструкционного и декоративно-отделочного материала при изготовлении различных элементов в мебельной и автомобильной промышленности, а также других изделий.

Типичные свойства компонентов

	Ед.изм.	Компонент полиэфирный Изолан А 430/250	Изоцианат VORANATE M 229	Тестовый метод
Плотность	г/см ³	1,01-1,15 (20°С)*	1,23 (25 0С)**	*ГОСТ 18995.1
Вязкость	мПа с	2600-2840 (20°С)*	210 (25 0С)**	**ASTM D 891

* При хранении в запечатанных бочках фирмы – производителя в сухом месте и при указанной температуре.

Рекомендуемое соотношение

	Ед.изм.	Пределы
Компонент полиэфирный Изолан А 430/250	массовые части	100
Изоцианат VORANATE M 229	массовые части	100

*Могут использоваться заливочные машины высокого и низкого давления. Рекомендуемая температура форм от 35°С до 45°С.

Параметры реакции:

	Ед.изм.	Технологическая проба
Время старта	Сек	45-55
Время гелеобразования	Сек	93-105
Кажущаяся плотность (свободное вспенивание)	кг/м ³	240-260

* поскольку реакционные параметры зависят от интенсивности перемешивания и от температуры компонентов, приведенные значения следует рассматривать как ориентировочные.

Обращение и хранение

	Компонент полиэфирный Изолан А 430/250	Изоцианат VORANATE M 229
Температура хранения (°С)	0 – 30	15 - 35
Гарантийный срок хранения ⁽¹⁾ (Мес.)	3	6

Свойства пенополиуретана

	Значение	Тестовый метод
Кажущаяся плотность ППУ в изделии	450-600	ГОСТ 409
Твердость поверхности по Шор Д	60-70	ГОСТ 24621-91

Компания **«Регент Балтика»** является официальным представителем **«Дау Изолан»**.

baltic-united.ru