

## СИСТЕМА КОМПОНЕНТОВ Изолан – 438 Полиэфирный компонент VORANATE™ M 229 Изоцианат

**Описание.** Двухкомпонентная ППУ система для получения **жесткого пенополиуретана методом заливки**, используемого для производства конструктивных элементов из пенополиуретана, в том числе монтажных терок.

### Типичные свойства компонентов

	Ед.изм.	Компонент полиэфирный ИЗОЛАН А-438	Изоцианат VORANATE M 229	Тестовый метод
Плотность	г/см <sup>3</sup>	1,01-1,15 (20°С)	1,23 (25°С)**	*ГОСТ 18995.1

### Рекомендуемое соотношение

	Ед.изм.	Пределы
Компонент полиэфирный Изолан А 438	массовые части	100
Изоцианат VORANATE M 229	массовые части	100

\*Могут использоваться заливочные машины высокого и низкого давления. Рекомендуемая температура форм от 35°С до 45°С.

### Параметры реакции:

	Ед.изм.	Технологическая проба
Время старта	Сек	16 - 23
Время гелеобразования	Сек	35 - 43
Кажущаяся плотность (свободное вспенивание)	кг/м <sup>3</sup>	45 - 48

\* Данные относятся к испытаниям, проводимым в соответствии с документацией производителя с использованием лабораторной мешалки. Температура компонентов – 20°С, скорость вращения мешалки – 3000 об/мин. Все приведенные значения напрямую зависят от условий переработки, их следует рассматривать как ориентировочные.

### Обращение и хранение

	<b>Компонент полиэфирный Изолан А-438</b>	<b>Изоцианат VORANATE M 229</b>
<b>Температура хранения (°С)</b>	0 – 30	15 - 35
<b>Гарантийный срок хранения<sup>(1)</sup> (Мес.)</b>	6	6

\*Компоненты должны храниться в герметично закрытых емкостях во избежание попадания влаги.

### Свойства пенополиуретана

	<b>Значение</b>	<b>Тестовый метод</b>
<b>Кажущаяся плотность ППУ в изделии (кг/м<sup>3</sup>)</b>	150	ГОСТ 409

Компания «Регент Балтика» является официальным представителем «Дау Изолан».

[baltic-united.ru](http://baltic-united.ru)