



# РЕГЕНТ БАЛТИКА

*ЭКСПЕРТ В СПГ*

---

# 2020

---

УСТАНОВКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАЛИВКИ  
ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВ (ППУ) **HISTREAM™**

## 1. ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ.

**Регент Балтика** производит заливочные установки высокого давления серии **HiStream™** с 2013 г.

В рамках производства мы осуществляем:

- Разработка;
- Производство;
- Индивидуальный **SOFT**;
- Испытания;
- Пуско-наладочные работы (ПНР);
- Аудит;
- Модернизация;
- **SMART-управление** (управление оборудованием со смартфона);
- БАР-кодирование.

## **2. СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ЗАЛИВОЧНЫХ МАШИН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СЕРИИ HiStream™:**

- Судостроение;
- Автомобилестроение и сельхоз техника;
- ОПК;
- Нефтегазовая отрасль;
- Жилищно-коммунальное хозяйство;
- Строительство;
- Производство промышленных и бытовых холодильников;
- Промышленные и бытовые водонагреватели;
- Производство дверей;
- Производство мебели;
- Производство ТНП.

### 3. ЗАЛИВОЧНЫЕ МАШИНЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СЕРИИ HISTREAM™



Заливочная машина высокого давления **HiStream™** предназначена для переработки любой двухкомпонентной системы пенополиуретана (ППУ).

# ПРОВЕДЕНИЕ ПНР ЗАЛИВОЧНЫХ МАШИН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СЕРИИ HISTREAM™



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Простая в эксплуатации;
- Длительный срок службы и низкие эксплуатационные расходы;
- Модульная система компоновки;
- Многоуровневый доступ к управлению (для каждого специалиста свой уровень);
- Режим энергосбережения;
- «Холодный режим» – по специальным требованиям мы можем изготовить установку, которая будет запускаться и работать при температуре от **+2°C**, и даже при более низкой.
- Может быть встроена в производственную линию и работать отдельно;

## **ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- *Лёгкий доступ с открытой архитектурой установки;*
- *Доступный и быстрый сервис;*
- *Лёгкая интеграция в систему управления предприятием (интеграция с CRM программами);*
- *Низкий уровень шума;*
- *Высокая точность соотношения и дозирования компонентов, повторяемость при серийном производстве;*
- *Максимальная автоматизация процессов загрузки, подготовки и дозирования.*

## УНИКАЛЬНОСТЬ:

- Каждая машина создаётся **индивидуально** с учетом производственных задач заказчика;
- «Шина передачи данных» - использование протоколов Modbus, Modbus TCP, EtherNet/IP
- Журнал учета, протокол ошибок и аварий в режиме онлайн;
- Система автоматического регулирования производительности дозирующих насосов во время работы (по запросу);
- На L-образных заливочных головках устанавливаются подпружиненные дюзы (обеспечивают равное давление).



## **СЕРВИС:**

### **1. Обучение.**

Обучение специалистов заказчика работе на установке.

### **2. ПНР.**

Проведение пуско-наладочных работ на площадке заказчика.

### **3. Гарантия – 1 год.**

### **4. Аудит.**

Проведение аудита заливочной установки как на месте, так и дистанционно.

### **5. Модернизация.**

По запросу заказчика проводим модернизацию и автоматизацию заливочной машины.  
Подключение с CRM компании.

### **6. Ремонт.**

При необходимости осуществляем ремонт машины, заказ запчастей и элементов.

## ПАРАМЕТРЫ:

- Срок производства: от **3-х месяцев** в зависимости от комплектации;
- Стоимость: **от 3-х млн. руб.**
- Производительность:
  - стандартная линейка **150-3000 г/сек.**
  - машины большой производительности - **с объёмом баков до 1000 л.** и производительностью **до 500 кг/мин**
- Заливочные головки : **прямоточные и L-образные DUT Korea** обеспечивают высокое качество смешивания. Определяют качество конечной продукции и влияют на эффективность использования сырья.
- Вес установки: от 250 кг до 2000 кг (в зависимости от комплектации);
- Габариты **от:** 2510x1320x1690 (без стрелы), 4530x1320x2655 (со стрелой);
- Переработка компонентов **по вязкости** любых компонентов ППУ с вязкостью вплоть до **800 сСт.** Работа с сырьем большей вязкости возможна при снижении максимальной производительности .

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ:

- **SMART**-управление – управление машиной со смартфона;
- Дистанционная диагностика;
- **BAR**-кодирование;
- Мы можем производить заливочные установки высокого давления:
  - многоголовочные (от 2-х голов и более)
  - 2-х, 3-х и 4-хкомпонентные
  - автоматизированные (подключить к роботу)

## **ДЕТАЛИ:**

### **1. Смесительная головка высокого качества для каждого вида производства.**

Для каждого вида производства предусмотрен свой вид головки:

- заливка в трубу – простая прямоточная;
- заливка в открытую форму – L-образная головка;
- заливка в сэндвич-панели – головка с удлинённым штоком.

### **2. Дозирующие насосы с нержавеющей сталью**

- минимальные внутренние протечки;
- отсутствие деталей из материалов подверженных коррозии;
- надёжное уплотнение вала.

### **3. Электропривод дозирующих насосов для контроля изменения производительности установки.**

Использование электродвигателей повышенной мощности с частотным управлением и применением преобразователей тяжёлой серии с повышенной перегрузочной способностью обеспечивает стабильную работу дозирующих насосов.

## **ДЕТАЛИ:**

### **4. Гидравлический привод обеспечивает стабильность качества сырья.**

Минимальное время открытия – закрытия штока обеспечивается применением в системе:

- гидропривода баллонного аккумулятора достаточного объема;
- гидростанции достаточной производительности;
- магистрали минимально необходимой длины.

### **5. Фильтры тонкой очистки обеспечивают бесперебойную работу установки**

Мы используем картриджные фильтры для сырья повышенного объема с тонкостью фильтрации 100 микрон.

### **6. Система охлаждения сырья.**

При интенсивной эксплуатации возможен перегрев сырья, что бы этого не происходило, используются теплообменники на обратных магистралях сырья, подключаемые к охладителю.

### **7. Система управления, учёта и автоматике, для контроля производительности.**

- датчики открытия штоков;
- энкодеры на приводах насосов - контролировать производительность насосов и/или дозу заливки;
- система учета заливок- сохраняются основные параметры каждой заливки;
- подключение системы учета к локальной сети предприятия.

## **ДЕТАЛИ:**

### **8. Регулятор подачи воздуха обеспечивает работу установки и предохраняет от аварийных ситуаций.**

- свой отдельный регулятор давления для каждого из баков применяется;
- клапаны с электроприводом сбрасывают избыток воздуха в баках при загрузке сырья;
- сигналам преобразователей давления.

### **9. Контроль уровня сырья в баках благодаря специальным датчикам.**

Контроль уровня сырья осуществляется бесконтактными датчиками на мерных трубках. По желанию заказчика могут быть установлены микроволновые датчики уровня с коаксиальным зондом.

### **10. Наличие контроля системы заполнения баков.**



# Регент Балтика