

Система компонентов марки Изолан® Ф-63

Химическая характеристика:

Компонент А: **Полиэфирный компонент А Изолан Ф-63** Смесь простых полиэфиров, катализаторов и стабилизаторов.

Компонент Б: **Компонент Б Ф-63 Изоцианатная** композиция на основе 4,4/ дифенилметандиизоцианата.

Типичные свойства компонентов

	Ед.изм.	Комп. А Изолан Ф-63	Комп.Б Б Ф-63	Тестовый метод
Плотность, (20°C)	г/см ³	1,03-1,05	1,2	ГОСТ 18995.1
Вязкость (25°C), не более	мПа с (25°C)	1200	600	ГОСТ -6-05-422-76
Стабильность при хранении	Мес.	3	3	-
Температура хранения	°C	20-25	20-25	-
Оптимальное соотношение А:Б	-	100	40	-
Внешний вид	-	Вязкая жидкость черного цвета. Допускается окраска других цветов.	Жидкость от желтого до светло-коричневого цвета	-

Лабораторный тест

	Ед.изм.	Ручное смешивание
Температура	°C	21±1
Соотношение А : Б		100:40
Время старта геля	Сек	20-30 60-75
Кажущаяся плотность (при свободном вспенивании)	Кг/м ³	250-320



ООО «Регент Балтика»
ИНН 7842457680 / КПП 784201001 / ОГРН 1117847326178

Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 6
тел./факс: +7 (812) 325-36-18
www.baltic-unioned.ru

Параметры переработки системы на машине:

Температура сырья для переработки - 20-25 °С

Время извлечения из формы - 7-9 мин.

Для получения мелкоячеистой структуры необходимо ввести в Компонент «А» перед переработкой от 3-х до 5 % мельчайших частиц воздуха.

Свойства готового изделия

	Ед.изм.	Изолан Ф-63	Метод испытаний
Плотность в пределах	Кг/м ³	300 – 350	ГОСТ 409
Твердость по Шору А	Шор D	15 – 25	ГОСТ 263
Прочность на разрыв	кПа	600 – 1100	ГОСТ 15873
Относительное удлинение при разрыве	%	170 – 250	ГОСТ 15873

Хранение, подготовка:

Компоненты А и Б чувствительны к воздействию влаги. Поэтому их следует хранить в плотно закрытых емкостях. Компонент А перед переработкой необходимо гомогенизировать тщательным перемешиванием. Компонент Б при температуре ниже + 10оС может частично кристаллизоваться (выпадение кристаллов и помутнение), поэтому перед переработкой его необходимо расплавить при температуре 70-80оС не менее 6 часов до полного растворения кристаллов. Если компонент Б расплавлен не полностью, то он снова начинает кристаллизоваться через некоторое время, что затрудняет переработку. Сжатый воздух, подаваемый в головку машины вспенивания, должен быть осушен.

Переработка. Переработка производится согласно параметрам, указанным в данной технической информации.

Меры безопасности. При переработке необходимо соблюдать требования по технике безопасности, описанные в ТУ на данные компоненты.

Компания «Регент Балтика» является официальным представителем «Дау Изолан».

baltic-unioned.ru